

## Teorija organizacije

*-februarski ispitni rok -*

r.br.	Broj indeksa	Br.poena Pismeni ispit	Br.poena	Ocena
1.	110/19	87	87	9
2.	12/18	86	90	9
3.	21/18	82	72	8
4.	109/19	73	73	8
5.	1/18	61	51	6
6.	74/18	61	61	7
7.	29/18	44	34	5
8.	58/18	26	16	5
9.	39/18	0	0	5