

## Teorija organizacije

- Julski rok -

| r.br. | Broj indeksa | Broj poena | Ocena |
|-------|--------------|------------|-------|
| 1.    | 97/2019      | 85*        | 9     |
| 2.    | 47/2018      | 68*        | 7     |
| 3.    | 55/2018      | 42         | 5     |
| 4.    | 96/2019      | 35         | 5     |
| 5.    | 40/2018      | 29         | 5     |
| 6.    | 83/2019      | 21         | 5     |
| 7.    | 100/2019     | 19         | 5     |

\*broj ostvarenih poena na ispitu + seminarski rad